



Rädlinger Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Die Rädlinger Maschinen- und Anlagenbau GmbH gehört zur international tätigen Rädlinger Gruppe, die rund 1700 Mitarbeiter beschäftigt.

Als Teilbereich bietet die Maschinenbausparte der Rädlinger Gruppe auch eine eigene Lohnfertigungsabteilung.

Abteilung Lohnfertigung

Sowohl in kleinen Unternehmen als auch in großen Industrieproduktionen kommt es immer wieder zu Engpässen und Überlastungen von Maschinen und Personal. Schonen Sie Ihre Ressourcen und nehmen Sie die Leistungen unserer Abteilung Lohnfertigung in Anspruch!

Gerne übernehmen wir verschiedenste **Lohnfertigungsarbeiten** sowie die **komplette Erstellung von Baugruppen** für externe Firmen.

Mit unseren qualifizierten Mitarbeitern, einem modernen Maschinenpark sowie einer schnellen und flexiblen Auftragsabwicklung unterstützen wir Sie gerne bei Schweiß-, Dreh-, Fräs- und Abkantarbeiten und bieten die Produktion von Einzelfertigungen, Nullserien, Kleinserien bis hin zur Serienfertigung.

Kontaktieren Sie uns!

lohnfertigung@raedlinger.com

oder

Michael Eck
Leiter Lohnfertigung

Tel.: +49 (9971) 4003 100
Fax: +49 (9971) 4003 145
michael.eck@raedlinger.com



Lohnfertigung

**Lohnfertigungsarbeiten und
komplette Erstellung von Baugruppen**



Leistungsspektrum/Maschinenpark

Drehen

1 GEMINIS GT 5 G2 CNC-Drehmaschine mit C-Achse
Spitzenhöhe 1.200 mm, Durchgang 850 mm, Spitzenweite 2.000 mm

1 TUR MN 930 Zyklusgesteuerte Drehmaschine
Spitzenhöhe 930 mm, Durchgang 630 mm, Spitzenweite 4.000 mm

1 WEILER C50 Zyklusgesteuerte Drehmaschine
Spitzenhöhe 570 mm, Durchgang 340 mm, Spitzenweite 2.000 mm

6 Universal-Drehmaschinen
Spitzenhöhe max. 650 mm, Spitzenweite max. 2.000 mm

Fräsen

1 DMU 65 monoBLOCK CNC-5-Achs-Fräsmaschine mit Schwenkrundtisch
Verfahrwege (x/y/z) 650/650/560 mm, Spindeldrehzahl 10.000 U/min.

1 SORALUCE FR-16000 CNC-Fahrständerfräsmaschine mit Schwenkkopf
Verfahrwege (x/y/z) 16.000/3.600/1.600 mm, Spindeldrehzahl 4.000 U/min.

1 ZAYER 20 KF 3000 CNC-Bettfräsmaschine
Verfahrwege (x/y/z) 2.700/1.200/1.000 mm, Spindeldrehzahl 6.000 U/min.

1 HURCO VMX 84 i CNC-3-Achs-Bearbeitungszentrum
Verfahrwege (x/y/z) 2.100/860/760 mm, Spindeldrehzahl 8.000 U/min.

1 HURCO VMX 42 t CNC-Bearbeitungszentrum
Verfahrwege (x/y/z) 1.000/600/600 mm, Spindeldrehzahl 12.000 U/min.



1 TOS WHN 13.8 CNC-Tischbohrwerk mit Drehtisch
Verfahrwege (x/y/z) 3.500/2.000/1.250 mm, Spindeldrehzahl 2.500 U/min.

Sägen/Bohren

2 TRENNJÄGER SBM 1000 CNC-Säge-Bohranlagen
max. Bearbeitung 1.000 x 420 mm, max. Länge 18.000 mm

1 DAIB+PARTNER HBA 500S GLR-XL CNC-Doppelgeh-rungs-Metallbandsägeautomat
max. Bearbeitung 500 x 400 mm, max. Länge 12.000 mm

Schneiden/Entgraten

2 MESSER MultiTherm 4000 CNC-Brennschneidanlagen
max. Blechdicke 200 mm, max. Arbeitsbereich 3.000 x 14.000 mm

1 ZINSER 1211 CNC-Brennschneidanlage
max. Blechdicke 100 mm, max. Arbeitsbereich 1.500 x 4.000 mm

1 ERL Plasma-Anfasroboter Hi Focus 360i
max. Schnittlänge 50 mm, max. Arbeitsbereich 2.000 x 6.000 mm

1 ATLANTIC ATSL 3016 Tafelblechschere
max. Schnittlänge 3.050 mm, max. Blechdicke 16 mm

1 LISSMAC SBM-D 1000 E Schlackeentfernungsmaschine
max. Arbeitsbereich 1.000 x 100 mm

Abkanten/Rundbiegen

2 BYSTRONIC Beyeler PR10 800x4400 CNC-Tandem-Abkantpressen
max. Presskraft 800 t, max. Biegelänge 4.400 mm (im Tandembetrieb 8.800 mm)

1 ATLANTIC HPAT 30300 Abkantpresse
max. Presskraft 300 t, max. Biegelänge 3.000 mm

1 ATLANTIC HPT 135/36 Abkantpresse
max. Presskraft 150 t, max. Biegelänge 3.000 mm

1 DAVI MCB 3558 CNC-4-Walzen-Rundbiegemaschine
max. Blechdicke 45 mm, max. Biegelänge 3.500 mm

1 DAVI MCB 2050 CNC-4-Walzen-Rundbiegemaschine
max. Blechdicke 60 mm, max. Biegelänge 2.000 mm

1 DAVI MCP 3211 3-Walzen-Profilbiegemaschine

Schweißen

- Lichtbogenhandschweißen
- Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
- Lichtbogen-Bolzenschweißen mit Hubzündung

Ständig verfügbares Lagersortiment von Blechen

mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

- Unlegierter Baustahl S355J2+N (4 - 140 mm)
- Verschleißfeste Bleche HB 400 (4 - 120 mm), HB 450 (5 - 80 mm), HB 500 (8 - 80 mm)
- Hochfester Feinkornbaustahl S690QL (6 - 100 mm)

Zusatzleistungen

- Komplettlösungen von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Montage
- Qualitativ hochwertige Einzel- und Serienteilfertigung
- Fertigung von Schweißkonstruktionen im Stahl- und Maschinenbau bis 40 t
- Sandstrahlanlage
- Lackierhalle

